

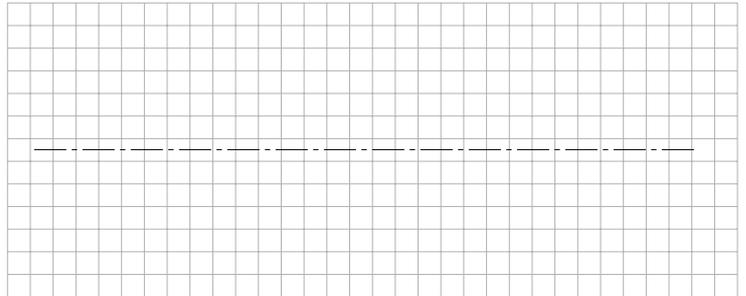
Kunde: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_  
 Fax: \_\_\_\_\_  
 e-Mail: \_\_\_\_\_

Werkstoff: \_\_\_\_\_  
 Härte: \_\_\_\_\_  
 Werkzeugstückzahl \_\_\_\_\_

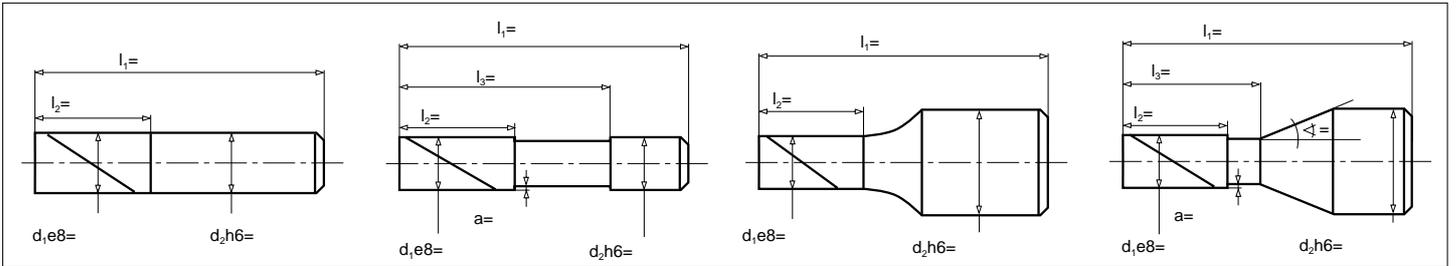
Maschine: \_\_\_\_\_  
 Drehzahl: \_\_\_\_\_  
 Vorschub: \_\_\_\_\_  
 HSC-Bearbeitung:

Technologiebeschreibung/Skizze: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

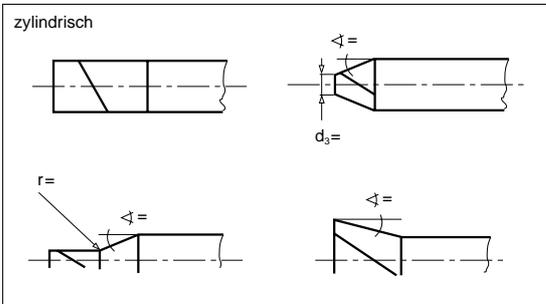


VHM:   
 anderer Werkzeugwerkstoff: \_\_\_\_\_  
 Beschichtung: \_\_\_\_\_

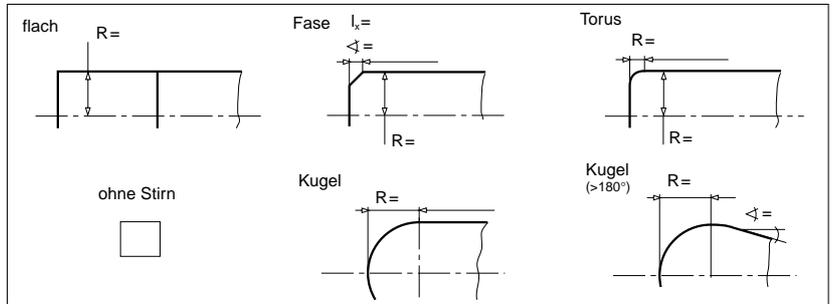
**Abmessungen:** Wenn erforderlich geben Sie bitte Ihre gewünschten Toleranzen an. Ohne Angaben werden Werknormen oder Allgmeintoleranzen nach DIN2768 mittel angewendet.



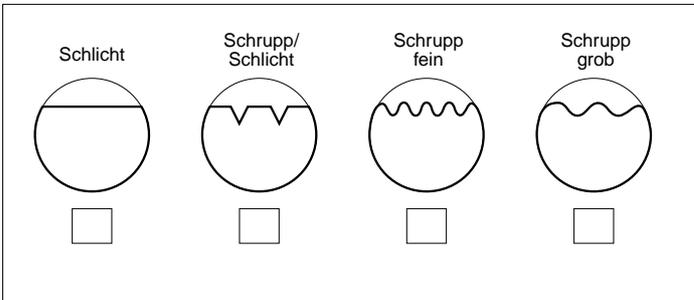
**Umfangsschneiden:**



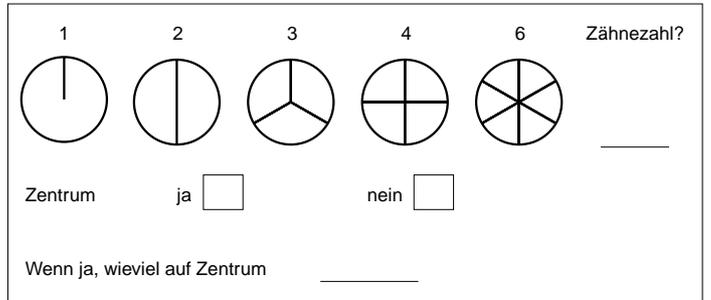
**Stirnformen:**



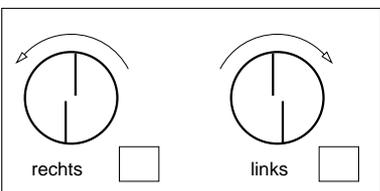
**Schrupp/ Schlicht:**



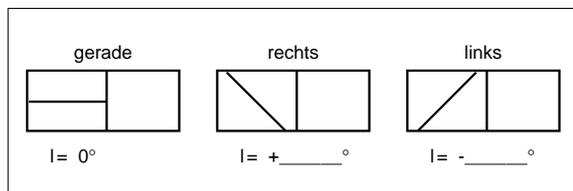
**Zähnezahl:**



**Schneidrichtung:**



**Drallwinkel:**



**Schaft:**

