

Instandsetzung – Werkzeuge für die Kegelradbearbeitung



Verbessern Sie Ihre Prozesse

Funktionsgerechter Nachschliff im Messerkopf unter Ölkühlung

Einstellwinkel nach Herstellervorgaben

Verschleißbezogene und dokumentierte Abschliffbeträge

Justage der Profilmesser im Messerkopf für HARDAC, KURVEX (weitere auf Anfrage)

Definiertes Entgraten und Schneidkantenverrundung

Ent- und Wiederbeschichtung



Wir bearbeiten für Sie

HSS/PM – Profilmesser mit Spanflächenschliff nach

GLEASON

**HARDAC
CONIFLEX**



KLINGELNBERG

AMK-Messer (Zyklo Palloid)



MODUL

**KURVEX
ARCOID
KONVOID**



und weitere z.B.: Solidcutter, Palloidfräser

**VHM / HSS / PM- Stabmesser 2- und 3-Flächenschliff auf
Anfrage**



Ihre Werkzeuge sind am Verschleißende?

**Fragen Sie uns nach Neuwerkzeugen oder Halbzeugen
für Stabmesser. Wir unterbreiten Ihnen gern ein Angebot.**